

La nuance Cermet, très résistante, peut être utilisée en toute fiabilité dans des conditions difficiles et permet d'obtenir d'excellents états de surface.

- Des performances inégalées, une résistance élevée à la fracture, à l'usure et aux chocs thermiques.
- Le substrat d'alliage spécial assure performances avec l'arrosage.



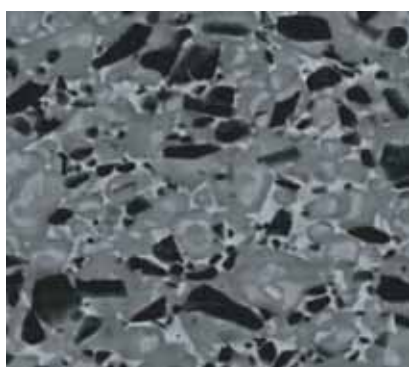
Nouvelle nuance Cermet pour le tournage

NX3035

Caractéristiques

La nuance Cermet la plus avancée.
Résistance élevée aux chocs thermiques, coupe stable et durée de vie augmentée

Cermet avec liant en alliage spécial



NX3035

- Grande stabilité de l'arête de coupe même en cas d'usinage avec arrosage

Le liant en alliage spécial, avec une meilleure conductivité thermique, a amélioré de manière conséquente les propriétés de résistance aux chocs thermiques. Cela apporte stabilité de l'arête de coupe même avec l'arrosage, là où les nuances Cermet traditionnelles généralement deviennent instables et imprévisibles.

- Amélioration de la stabilité et des états de surface

Le liant en alliage spécial améliore la liaison des particules de substrat de haute dureté. Les dommages anormaux tels que les fissures dues à la chaleur et les micro-écaillages sont évités et les états de surface de qualité supérieure propres aux nuances Cermet peuvent être conservés.

Plage d'applications et conditions de coupe recommandées

Plage d'applications

ISO	Plage d'applications
P01	
P10	
P20	
P30	

Veillez utiliser la nuance NX2525 uniquement pour l'usinage à sec ou avec un liquide de coupe non soluble à l'eau.

Conditions de coupe recommandées

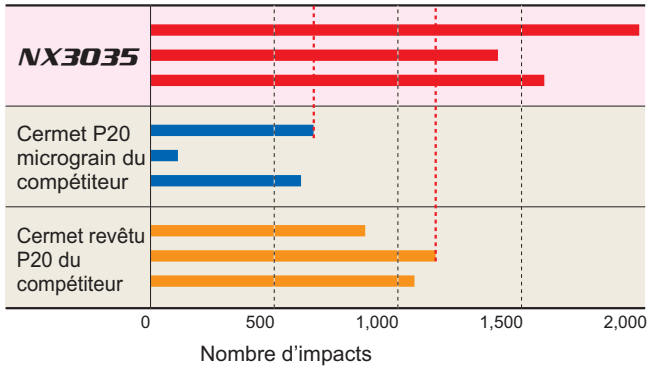
	Matière	Dureté	Méthode de coupe	Vitesse de coupe (m/min)
P	Acier doux	≤180HB	Coupe générale	300 (240–340)
	Acier carbone Acier allié	≤180HB	Coupe générale	230 (190–260)

Performances de coupe

Résistance à la fracture et aux chocs thermiques

Coupe interrompue avec arrosage d'acier allié

NX3035 est moins sujet à la fracture, ce qui permet des coupes stables.

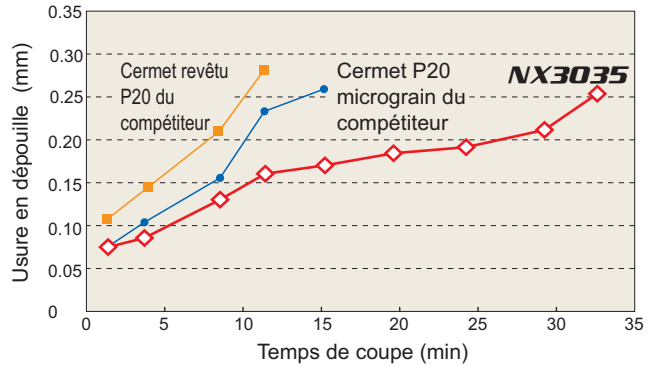


<Conditions de coupe>
 Plaquette : CNMG120408-○○ Arrosage: Huile soluble
 Porte-outil : PCLNR2525M12 Coupe interrompue
 Vitesse de coupe : 400m/min
 Avance f : 0.2mm/tour
 Profondeur ap : 1.5mm

Résistance à l'usure

Coupe continue de l'acier au carbone

NX3035 présente une résistance exceptionnelle à l'usure.

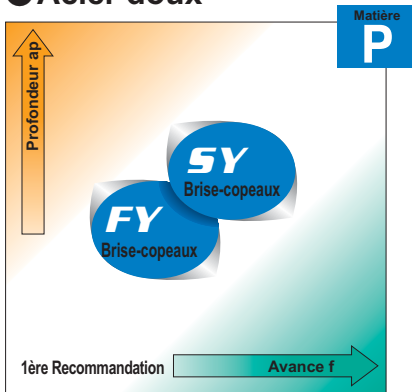


<Conditions de coupe>
 Plaquette : CNMG120408-○○ Arrosage: Huile soluble
 Porte-outil : PCLNR2525M12 Coupe continue extérieure
 Vitesse de coupe : 250m/min
 Avance f : 0.15mm/tour
 Profondeur ap : 1.0mm

Applications du brise-copeaux

Plaquettes négatives pour l'acier

● Acier doux



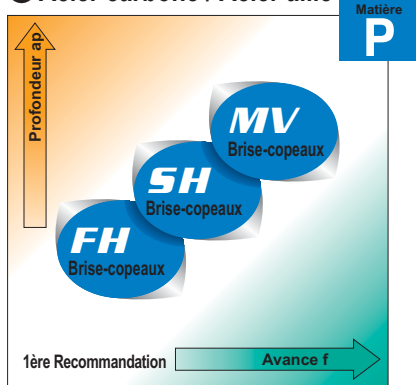
	Brise-copeaux	Caractéristiques	Section géométrie
1er brise-copeaux recommandé	FY 	Première recommandation pour la finition des aciers doux Brise-copeaux double face. Contrôle effectif des copeaux. Convient à la finition des aciers doux.	15° Flancs 0.2 15° Pointe
	SY 	Première recommandation pour la semi-finition des aciers doux Brise-copeaux double face. Contrôle effectif des copeaux. Convient à la semi-finition des aciers doux.	10° Flancs 0.2 10° Pointe
Autres brise-copeaux	MS 	Autre brise-copeaux pour l'ébauche moyenne d'acier doux Brise-copeaux double face. L'acuité de l'arête donne de meilleures performances. Brise-copeaux de style standard, universel.	25° Flancs 0.5 15° 25° Pointe 15°

NX3035

Applications du brise-copeaux

Plaquettes négatives pour l'acier

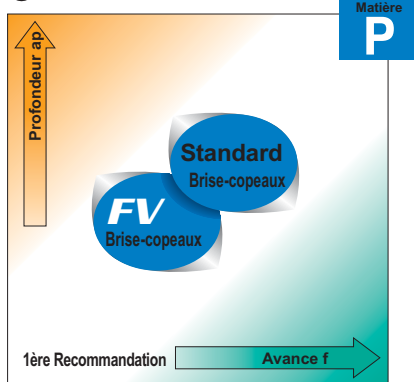
● Acier carbone / Acier allié



	Brise-copeaux	Caractéristiques	Section géométrique
1er brise-copeaux recommandé	FH 	Première recommandation pour la finition des aciers de construction et aciers alliés Brise-copeaux double face. Contrôle copeaux stable même à faible profondeur de passe.	12° Flancs 12° Pointe
	SH 	Première recommandation pour la semi-finition des aciers de construction et aciers alliés Brise-copeaux double face. Peut être utilisé à de faibles profondeurs de passe et à grande avance. L'arête incurvée permet la bonne évacuation des copeaux. Recommandé pour les pièces de dureté comprise entre 160 et 250HB.	15° 0.2 Flancs 15° Pointe
	MV 	Première recommandation pour l'ébauche moyenne des aciers de construction et aciers alliés Brise-copeaux double face. Convient à l'ébauche moyenne et à la semi-finition. Géométrie du brise-copeaux appropriée pour le copiage et le dressage de face. Témoin positif permettant une action de coupe tranchante.	22° 0.2 Flancs 30° 0.2 Pointe 6° 11°
Autres brise-copeaux	R/L-1M 	Brise-copeaux alternatifs pour la semi-finition des aciers de construction et aciers alliés Brise-copeaux double face. Les brise-copeaux parallèles assurent le bon contrôle des copeaux. Convient à la finition.	15° 0.2 Flancs
	SA 	Brise-copeaux alternatifs pour la semi-finition des aciers de construction et aciers alliés Brise-copeaux double face. Meilleur contrôle des copeaux à de faibles profondeurs de passe. Arête de coupe ondulée pour les opérations de copiage et dressage de face. Recommandé pour les pièces de dureté comprise entre 200 et 300HB.	25° 0.34 Flancs 25° 0.3 Pointe 8° 10°
	SW 	Plaquette indexable avec Wiper pour la semi-finition des aciers de construction et aciers alliés Brise-copeaux double face. La géométrie Wiper permet de doubler le taux d'avance. La conception du Wiper garantit une plus grande productivité et de meilleurs états de surface.	18° 0.16 Flancs 18° 0.16 Pointe 7° 7°
	MA 	Brise-copeaux alternatif pour l'ébauche moyenne des aciers de construction et aciers alliés Brise-copeaux double face. Convient à une large gamme d'applications. Témoin positif permettant une action de coupe tranchante.	22° 0.2 Flancs 22° 0.2 Pointe 6° 6°
	Standard 	Brise-copeaux alternatif pour l'ébauche moyenne des aciers de construction et aciers alliés Brise-copeaux double face. Témoin plat offrant une arête renforcée. Brise-copeaux de style standard, universel.	15° 0.2 Flancs 15° 0.25 Pointe
	R/L-2M 	Brise-copeaux alternatif pour l'ébauche moyenne des aciers de construction et aciers alliés Brise-copeaux double face. Les brise-copeaux parallèles assurent le bon contrôle des copeaux. Convient à la semi-finition et à l'ébauche moyenne.	15° 0.2 Flancs

7° Plaquettes négatives pour l'acier

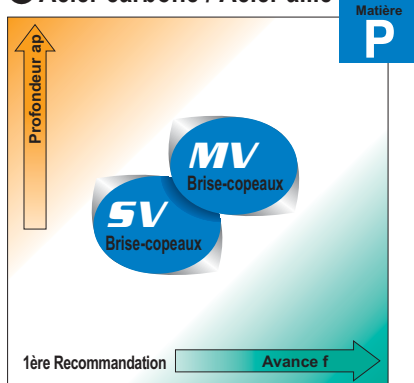
● Acier carbone / Acier allié



Brise-copeaux	Caractéristiques	Section géométrie
FV	Première recommandation pour la finition des aciers de construction et aciers alliés Recommandé pour les faibles profondeurs de passe et les faibles avances. L'acuité et le faible effort de coupe grâce à sa conception donnent d'excellentes performances de coupe.	8° Flancs 18° Pointe
Standard	Première recommandation pour l'ébauche moyenne des aciers de construction et aciers alliés Équilibre entre arête renforcée et acuité grâce à la combinaison du témoin plat et grand angle de dépouille.	18° 0.1 Flancs 18° 0.1 Pointe
SV	Autre brise-copeaux pour la semi-finition d'aciers de construction, aciers alliés et aciers doux Grand angle de dépouille produisant une action de coupe tranchante. Le profil du brise-copeaux assure un bon contrôle des copeaux dans des profondeurs de coupe inférieures à 1mm.	8° Flancs 18° Pointe
MV	Autre brise-copeaux pour la semi-finition d'aciers de construction, aciers alliés et aciers doux Plaquette positive et grand angle de dépouille donnant une acuité d'arête importante. Le double brise-copeaux de forme arrondie sur l'angle de dépouille améliore l'évacuation copeaux.	20° 0.2 Flancs 18° 0.2 Pointe

11° Plaquettes négatives pour l'acier

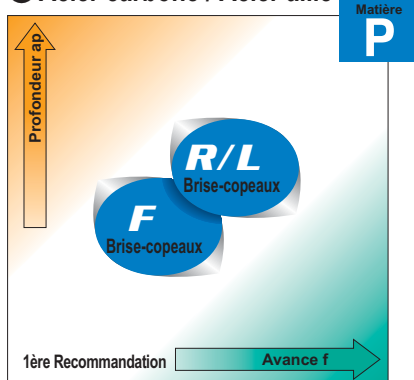
● Acier carbone / Acier allié



Brise-copeaux	Caractéristiques	Section géométrie
SV	Premier brise-copeaux recommandé pour la semi-finition d'aciers de construction, aciers alliés et aciers doux Le profil du brise-copeaux assure un bon contrôle des copeaux dans des profondeurs de coupe inférieures à 1mm.	8° Flancs 18° Pointe
MV	Premier brise-copeaux recommandé pour l'ébauche moyenne d'aciers de construction, aciers alliés et aciers doux Plaquette positive et grand angle de dépouille donnant une acuité d'arête importante. Double brise-copeaux en surface pour un large choix de méthodes d'évacuation copeaux.	20° 0.2 Flancs 18° 0.2 Pointe

Brise-copeaux Angulaires et Parallèles (Plaquettes Négatives)


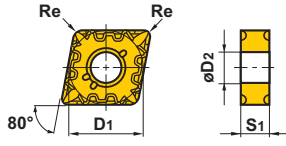

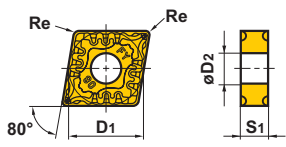

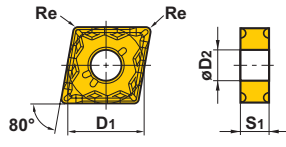

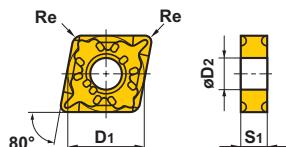

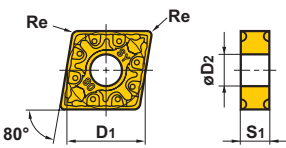

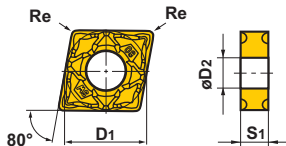

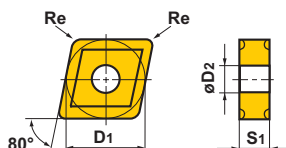

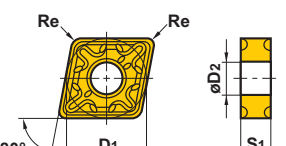
● Acier carbone / Acier allié


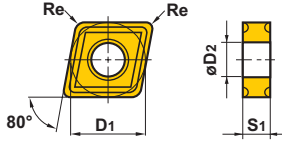

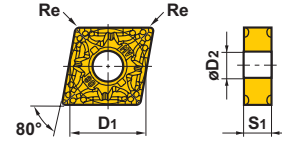

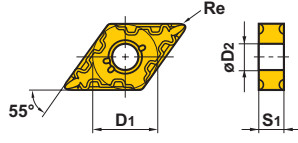

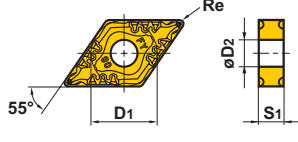

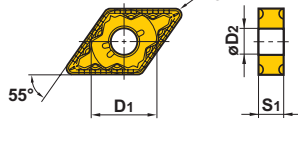

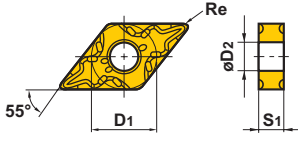

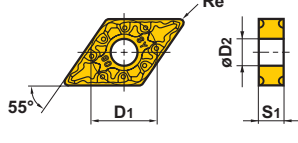

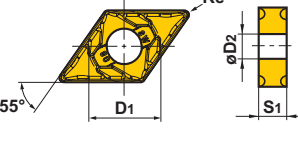


Brise-copeaux	Caractéristiques	Section géométrie
R/L-F	Première recommandation pour la finition Brise-copeaux double face. Brise-copeaux principal contrôlant la formation copeaux. L'acuité de l'arête de coupe produit un bon état de surface.	14° Flancs
R/L	Première recommandation pour l'ébauche moyenne Brise-copeaux double face. Brise-copeaux parallèles. Bon contrôle des copeaux pour une avance moyenne.	14° 0.25 Flancs

Plaquettes

● Plaquettes négatives (avec trou)


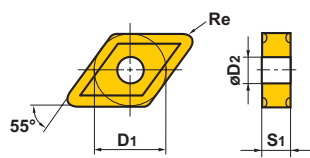
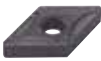
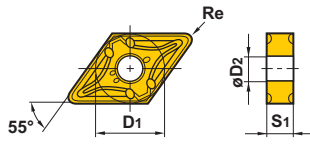
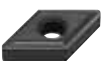
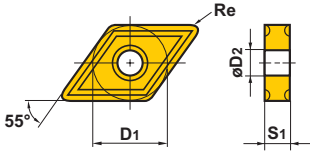

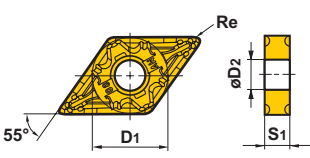

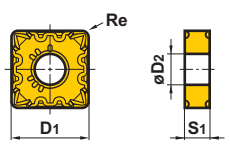

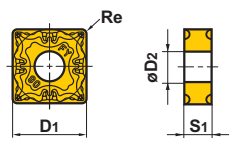

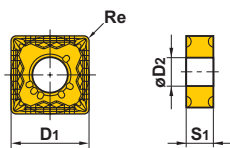

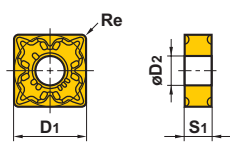
Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
FH Brise-copeaux  Finition	CNMG120404-FH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-FH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
FY Brise-copeaux  Finition	CNMG120404-FY	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-FY	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
SA Brise-copeaux  Semi-finition	CNMG120404-SA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SA	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
SH Brise-copeaux  Semi-finition	CNMG120404-SH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SH	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
SY Brise-copeaux  Semi-finition	CNMG120404-SY	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SY	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
SW Brise-copeaux  Semi-finition (Wiper)	CNMG120404-SW	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SW	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
Standard Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	CNMG120404	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MA Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	CNMG120404-MA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	


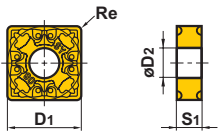

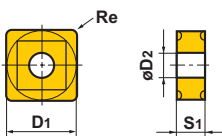

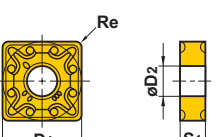

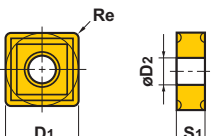

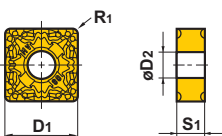

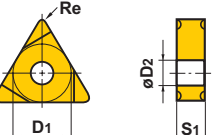

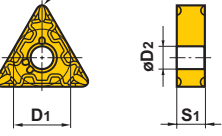

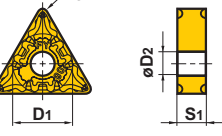
Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
MS Brise-copeaux  Ébauche moyenne	CNMG120404-MS	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MS	★	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MS	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
MV Brise-copeaux  Ébauche moyenne	CNMG120404-MV	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MV	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MV	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
FH Brise-copeaux  Finition	DNMG150404-FH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-FH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150604-FH	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-FH	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
FY Brise-copeaux  Finition	DNMG150404-FY	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-FY	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150604-FY	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-FY	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
SA Brise-copeaux  Finition et semi-finition	DNMG150404-SA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-SA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-SA	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-SA	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-SA	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-SA	★	12.7	6.35	1.2	5.16	
SH Brise-copeaux  Finition et semi-finition	DNMG150404-SH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-SH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-SH	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-SH	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-SH	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-SH	★	12.7	6.35	1.2	5.16	
SY Brise-copeaux  Finition et semi-finition	DNMG150404-SY	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-SY	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150604-SY	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-SY	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
SW Brise-copeaux  Finition et semi-finition	DNMX150404-SW	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-SW	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150604-SW	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-SW	●	12.7	6.35	0.8	5.16	

NX3035

Plaquettes


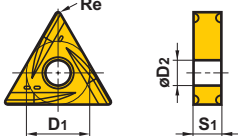

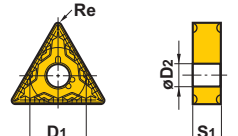

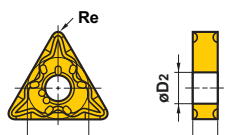

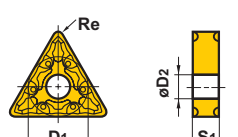

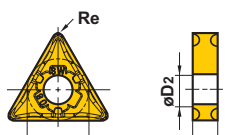

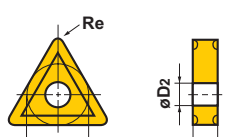

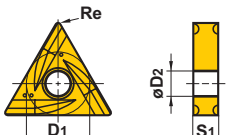
● Plaquettes négatives (avec trou)


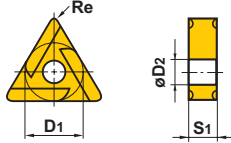

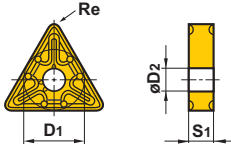

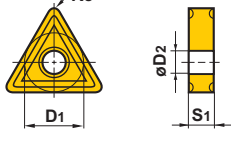

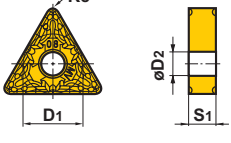

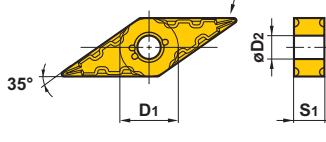
Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		NX3035	D1	S1	Re	D2	
Standard Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	DNMG150404	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
MA Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	DNMG150404-MA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-MA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-MA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-MA	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-MA	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-MA	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
MS Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	DNMG150404-MS	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-MS	★	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-MS	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-MS	★	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-MS	★	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-MS	★	12.7	6.35	1.2	5.16	
MV Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	DNMG150404-MV	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-MV	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-MV	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-MV	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-MV	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-MV	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
FH Brise-copeaux  Finition	SNMG120404-FH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-FH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
FY Brise-copeaux  Finition	SNMG120408-FY	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
SA Brise-copeaux  Semi-finition	SNMG120404-SA	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SA	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
SH Brise-copeaux  Semi-finition	SNMG120404-SH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SH	★	12.7	4.76	1.2	5.16	

Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
SY Brise-copeaux  Semi-finition	SNMG120408-SY	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
Standard Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	SNMG090304	★	9.525	3.18	0.4	3.81	
	090308	★	9.525	3.18	0.8	3.81	
	120404	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416	★	12.7	4.76	1.6	5.16	
MA Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	SNMG120404-MA	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MS Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	SNMG120404-MS	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MS	★	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MS	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
MV Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	SNMG120404-MV	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MV	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MV	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
R/L-F Brise-copeaux  Finition	TNGG160402R-F	●	9.525	4.76	0.2	3.81	 Plaquette représentée à droite.
	160402L-F	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	160404R-F	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160404L-F	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408R-F	★	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160408L-F	★	9.525	4.76	0.8	3.81	
FH Brise-copeaux  Finition	TNMG160404-FH	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-FH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
FY Brise-copeaux  Finition	TNMG160404-FY	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-FY	●	9.525	4.76	0.8	3.81	

Plaquettes

● Plaquettes négatives (avec trou)


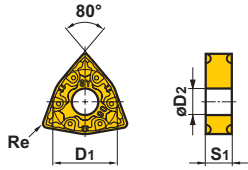

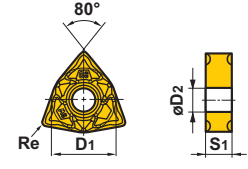

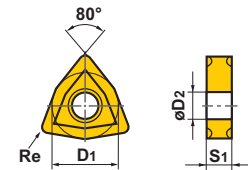

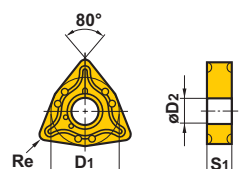

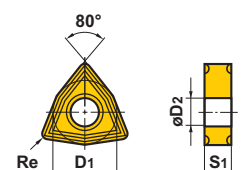

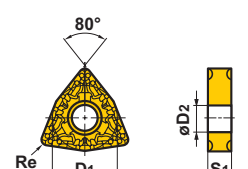
Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
R/L-1M Brise-copeaux  Finition et semi-finition	TNMG160404R-1M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	 Plaquette représentée à droite.
	160404L-1M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
SA Brise-copeaux  Finition et semi-finition	TNMG160404-SA	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SA	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-SA	★	9.525	4.76	1.2	3.81	
SH Brise-copeaux  Finition et semi-finition	TNMG160404-SH	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-SH	★	9.525	4.76	1.2	3.81	
SY Brise-copeaux  Finition et semi-finition	TNMG160404-SY	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SY	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
SW Brise-copeaux  Semi-finition (Wiper)	TNMX160404-SW	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SW	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
Standard Brise-copeaux  Ébauche moyenne	TNMG160404	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	160416	★	9.525	4.76	1.6	3.81	
	220404	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	220408	★	12.7	4.76	0.8	5.16	
R/L-2M Brise-copeaux  Ébauche moyenne	TNMG160404R-2M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	 Plaquette représentée à droite.
	160404L-2M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	

Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
R/L Brise-copeaux  Ébauche moyenne	TNGG110302R	★	6.35	3.18	0.2	2.26	 Plaquette représentée à droite.
	110302L	★	6.35	3.18	0.2	2.26	
	110304R	★	6.35	3.18	0.4	2.26	
	110304L	★	6.35	3.18	0.4	2.26	
	110308R	★	6.35	3.18	0.8	2.26	
	110308L	★	6.35	3.18	0.8	2.26	
	160304R	★	9.525	3.18	0.4	3.81	
	160304L	★	9.525	3.18	0.4	3.81	
	160308R	★	9.525	3.18	0.8	3.81	
	160308L	★	9.525	3.18	0.8	3.81	
	160402R	★	9.525	4.76	0.2	3.81	
	160402L	★	9.525	4.76	0.2	3.81	
	160404R	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160404L	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408R	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160408L	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412R	★	9.525	4.76	1.2	3.81	
	160412L	★	9.525	4.76	1.2	3.81	
	220404R	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	220404L	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
220408R	★	12.7	4.76	0.8	5.16		
220408L	★	12.7	4.76	0.8	5.16		
MA Brise-copeaux  Ébauche moyenne	TNMG160404-MA	●	9.525	4.76	0.4	3.81	 Plaquette représentée à droite.
	160408-MA	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MA	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
MS Brise-copeaux  Ébauche moyenne	TNMG160404-MS	★	9.525	4.76	0.4	3.81	 Plaquette représentée à droite.
	160408-MS	★	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MS	★	9.525	4.76	1.2	3.81	
MV Brise-copeaux  Ébauche moyenne	TNMG160404-MV	●	9.525	4.76	0.4	3.81	 Plaquette représentée à droite.
	160408-MV	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MV	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
FH Brise-copeaux  Finition	VNMG160404-FH	●	9.525	4.76	0.4	3.81	 Plaquette représentée à droite.
	160408-FH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	

Plaquettes


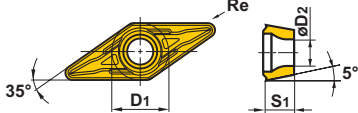

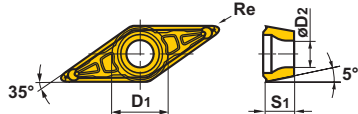

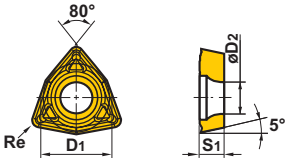
● Plaquettes négatives (avec trou)

Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
SH Brise-copeaux	VNMG160404-SH	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
Finition et semi-finition							
Standard Brise-copeaux	VNMG160404	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
Ébauche moyenne							
MS Brise-copeaux	VNMG160404-MS	★	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MS	★	9.525	4.76	0.8	3.81	
Ébauche moyenne							
MV Brise-copeaux	VNMG160404-MV	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MV	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
Ébauche moyenne							
FH Brise-copeaux	WNMG080404-FH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-FH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
Finition							
FY Brise-copeaux	WNMG080404-FY	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-FY	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
Finition							
SA Brise-copeaux	WNMG080404-SA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-SA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-SA	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
Finition et semi-finition							
SH Brise-copeaux	WNMG080404-SH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-SH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-SH	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
Finition et semi-finition							


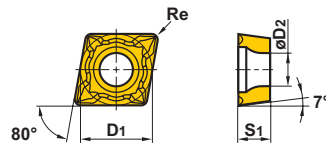

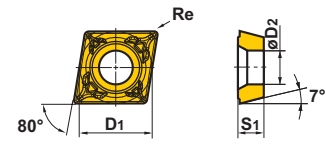

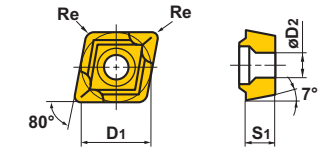

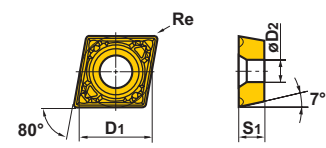

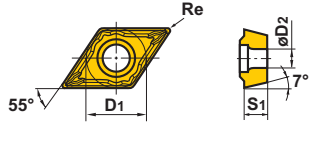

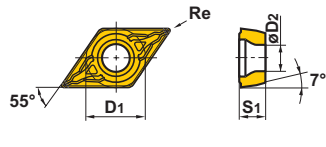

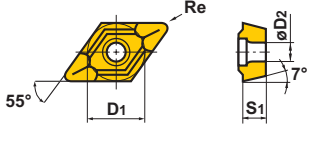
Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
SY Brise-copeaux  Finition et semi-finition	WNMG080404-SY	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-SY	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
SW Brise-copeaux  Semi-finition (Wiper)	WNMG080404-SW	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-SW	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
Standard Brise-copeaux  Ébauche moyenne	WNMG080404	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MA Brise-copeaux  Ébauche moyenne	WNMG080404-MA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-MA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-MA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MS Brise-copeaux  Ébauche moyenne	WNMG080404-MS	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-MS	★	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-MS	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
MV Brise-copeaux  Ébauche moyenne	WNMG080404-MV	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-MV	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-MV	●	12.7	4.76	1.2	5.16	

Plaquettes

● 5° Plaquettes positives

Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
SV Brise-copeaux  Semi-finition	VBMT110304-SV	●	6.35	3.18	0.4	2.85	
	110308-SV	●	6.35	3.18	0.8	2.85	
	160404-SV	●	9.525	4.76	0.4	4.43	
	160408-SV	●	9.525	4.76	0.8	4.43	
MV Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	VBMT110304-MV	●	6.35	3.18	0.4	2.85	
	110308-MV	●	6.35	3.18	0.8	2.85	
	160404-MV	●	9.525	4.76	0.4	4.43	
	160408-MV	●	9.525	4.76	0.8	4.43	
R/L-MV Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	WBMTL30202R-MV	●	4.76	2.38	0.2	2.3	 <p>Plaquette représentée à droite.</p>
	L30202L-MV	●	4.76	2.38	0.2	2.3	
	L30204R-MV	●	4.76	2.38	0.4	2.3	
	L30204L-MV	●	4.76	2.38	0.4	2.3	


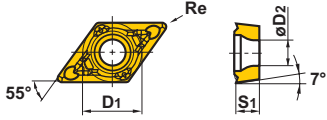

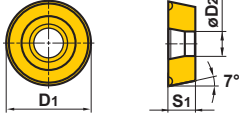



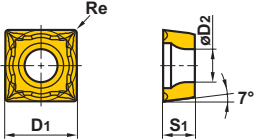

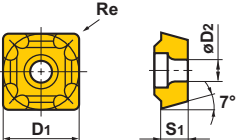

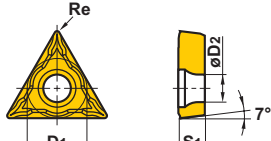

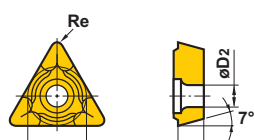
● 7° Plaquettes positives

Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
FV Brise-copeaux  Finition	CCMT060202-FV	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	060204-FV	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	09T304-FV	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308-FV	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
SV Brise-copeaux  Finition et semi-finition	CCMH060202-SV	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	060204-SV	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
Standard Brise-copeaux  Ébauche moyenne	CCMT060202	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	060204	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	080304	●	7.94	3.18	0.4	3.4	
	09T302	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	09T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	120408	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
120412	★	12.7	4.76	1.2	5.5		
MV Brise-copeaux  Ébauche moyenne	CCMH060202-MV	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	060204-MV	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
FV Brise-copeaux  Finition	DCMT070202-FV	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204-FV	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	11T304-FV	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-FV	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
SV Brise-copeaux  Finition et semi-finition	DCMT070202-SV	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204-SV	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208-SV	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T302-SV	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	11T304-SV	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-SV	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
Standard Brise-copeaux  Ébauche moyenne	DCMT070202	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T302	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	11T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	150404	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	150408	●	12.7	4.76	0.8	5.5	

NX3035

Plaquettes

● 7° Plaquettes positives (avec trou)


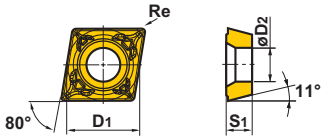

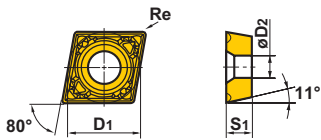

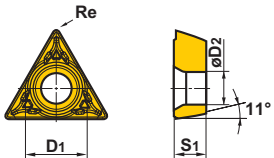

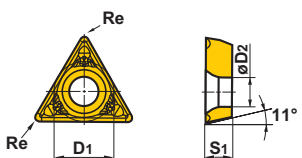

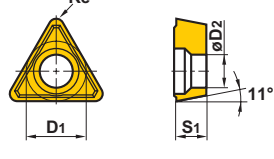

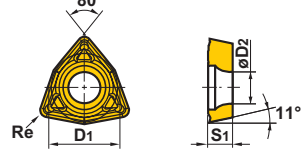
Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
MV Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	DCMT070202-MV	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204-MV	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208-MV	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T302-MV	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	11T304-MV	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-MV	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
Standard Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	RCMT0602M0	●	6	2.38	—	2.8	
	0803M0	●	8	3.18	—	3.4	
Standard Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	RCMX1003M0	★	10	3.18	—	3.6	
	1204M0	●	12	4.76	—	4.2	
FV Brise-copeaux  Finition	SCMT09T304-FV	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
Standard Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	SCMT09T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	120408	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
FV Brise-copeaux  Finition	TCMT110204-FV	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	16T304-FV	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
Standard Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	TCMT080204	●	4.76	2.38	0.4	2.3	
	090204	●	5.56	2.38	0.4	2.5	
	110202	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	110204	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	130302	●	7.94	3.18	0.2	3.4	
	130304	●	7.94	3.18	0.4	3.4	
	16T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
16T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4		

Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
			<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	
FV Brise-copeaux	VCMT160404-FV	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408-FV	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
Finition							
SV Brise-copeaux	VCMT080202-SV	●	4.76	2.38	0.2	2.9	
	080204-SV	●	4.76	2.38	0.4	2.9	
Finition et semi-finition							
Standard Brise-copeaux	VCMT110304	●	6.35	3.18	0.4	2.8	
	160404	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
	160412	●	9.525	4.76	1.2	4.4	
Ébauche moyenne							
MV Brise-copeaux	VCMT080202-MV	●	4.76	2.38	0.2	2.9	
	080204-MV	●	4.76	2.38	0.4	2.9	
Ébauche moyenne							
Standard Brise-copeaux	WCMT020102	●	3.97	1.59	0.2	2.3	
	020104	●	3.97	1.59	0.4	2.3	
	L30202	●	4.76	2.38	0.2	2.3	
	L30204	●	4.76	2.38	0.4	2.3	
	040202	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	040204	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	06T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	06T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
Ébauche moyenne							


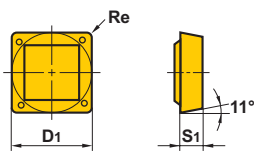

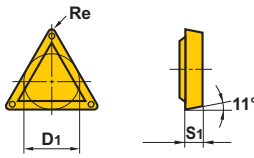
NX3035

Plaquettes

● 11° Plaquettes positives (avec trou)

Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
SV Brise-copeaux  Finition et semi-finition	CPMH080202-SV	●	7.94	2.38	0.2	3.5	
	080204-SV	●	7.94	2.38	0.4	3.5	
	090302-SV	●	9.525	3.18	0.2	4.5	
	090304-SV	●	9.525	3.18	0.4	4.5	
	090308-SV	●	9.525	3.18	0.8	4.5	
MV Brise-copeaux  Ébauche moyenne	CPMH080204-MV	●	7.94	2.38	0.4	3.5	
	080208-MV	●	7.94	2.38	0.8	3.5	
	090304-MV	●	9.525	3.18	0.4	4.5	
	090308-MV	●	9.525	3.18	0.8	4.5	
SV Brise-copeaux  Finition et semi-finition	TPMH080202-SV	●	4.76	2.38	0.2	2.4	
	080204-SV	●	4.76	2.38	0.4	2.4	
	090202-SV	●	5.56	2.38	0.2	2.9	
	090204-SV	●	5.56	2.38	0.4	2.9	
	110302-SV	●	6.35	3.18	0.2	3.4	
	110304-SV	●	6.35	3.18	0.4	3.4	
	110308-SV	●	6.35	3.18	0.8	3.4	
	160302-SV	●	9.525	3.18	0.2	4.4	
	160304-SV	●	9.525	3.18	0.4	4.4	
160308-SV	●	9.525	3.18	0.8	4.4		
MV Brise-copeaux  Ébauche moyenne	TPMH080202-MV	●	4.76	2.38	0.2	2.4	
	080204-MV	●	4.76	2.38	0.4	2.4	
	090202-MV	●	5.56	2.38	0.2	2.9	
	090204-MV	●	5.56	2.38	0.4	2.9	
	090208-MV	●	5.56	2.38	0.8	2.9	
	110302-MV	●	6.35	3.18	0.2	3.4	
	110304-MV	●	6.35	3.18	0.4	3.4	
	110308-MV	●	6.35	3.18	0.8	3.4	
	160304-MV	●	9.525	3.18	0.4	4.4	
160308-MV	●	9.525	3.18	0.8	4.4		
Standard Brise-copeaux  Ébauche moyenne	TPMX110304	★	6.35	3.18	0.4	3.5	
	110308	★	6.35	3.18	0.8	3.5	
MV Brise-copeaux  Ébauche moyenne	WPMT040202-MV	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	040204-MV	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	060304-MV	●	9.525	3.18	0.4	4.4	
	060308-MV	●	9.525	3.18	0.8	4.4	

● 11° Plaquettes positives (sans trou)

Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
Standard Brise-copeaux  Semi-finition à Ébauche Moyenne	SPMR090304	★	9.525	3.18	0.4	—	
	090308	●	9.525	3.18	0.8	—	
	120304	●	12.7	3.18	0.4	—	
	120308	●	12.7	3.18	0.8	—	
Standard Brise-copeaux  Semi-finition à Ébauche Moyenne	TPMR090202	●	5.56	2.38	0.2	—	
	090204	●	5.56	2.38	0.4	—	
	090208	★	5.56	2.38	0.8	—	
	110302	●	6.35	3.18	0.2	—	
	110304	●	6.35	3.18	0.4	—	
	110308	●	6.35	3.18	0.8	—	
	160304	●	9.525	3.18	0.4	—	
	160308	★	9.525	3.18	0.8	—	
160312	★	9.525	3.18	1.2	—		



www.mitsubishicarbide.com

MMC HARTMETALL GmbH

Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch, Germany
Tel. +49-2159-91890 Fax +49-2159-918966
e-mail marketing@mmchg.de

MMC HARDMETAL U.K. LTD.

Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, B77 4AS, U.K.
Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314
e-mail sales@mitsubishicarbide.co.uk

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.

6, rue Jacques Monod, 91893 Orsay Cedex, France
Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50
e-mail mmfsales@mmc-metal-france.fr

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.

C/Emperador 2, 46136 Museros, Valencia, Spain
Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786
e-mail mme@mmevalencia.com

MMC ITALIA S.r.l.

V.le delle Industrie 20/5, 20020 Arese (Mi)
Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93
e-mail info@mmc-italia.it

MMC HARDMETAL POLAND Sp. z o.o.

Armii Karjowej 61, Wroclaw, Poland
Tel. +48-71-3351-620 Fax +48-71-3351-620
e-mail mmc@mhpl.pl

MITSUBISHI HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.

ul. Bolschaja Pochtovaja, d.36, str.1 105082 Moscow, Russia
Tel. +007-095-72558-85 Fax +007-095-72558-85
e-mail mmc-moscow@lescom.ru